

Аннотация  
дисциплины «Технологическое оборудование»

Наименование дисциплины	Технологическое оборудование
Цель дисциплины	<p><b>В результате освоения дисциплины обучающийся должен использовать приобретенные знания и умения в профессиональной деятельности с целью:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Изучения технологических возможностей, устройства, наладки и эксплуатации металлообрабатывающих станков различных типов технологического оборудования, автоматических линий и гибких производственных систем (ГПС).</li> <li>2. Изучения технологических возможностей, устройства, наладки и эксплуатации станков с программным управлением, роботизированных технологических комплексов (РТК), гибких производственных модулей (ГПМ), входящих в состав ГПС.</li> </ol>
Задачи дисциплины	<p><b>В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- читать кинематические схемы;</li> <li>- осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса.</li> </ul> <p><b>В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- классификацию и обозначения металлорежущих станков;</li> <li>- назначение, область применения, устройство, принцип работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в том числе и с ЧПУ (с числовым программным управлением);</li> <li>- назначение, область применения, устройство, технологические возможности робототехнических комплексов (РТК), гибких производственных модулей (ГПМ), гибких производственных систем (ГПС).</li> </ul>
Основные разделы дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Общие сведения о металлообрабатывающих станках.</li> <li>— Типовые механизмы металлообрабатывающих станков.</li> <li>— Металлообрабатывающие станки, назначение, устройство, кинематика, наладка.</li> <li>— Станки с программным управлением.</li> <li>— Автоматические линии. Автоматизированное производство.</li> <li>— Эксплуатация металлообрабатывающих станков.</li> </ul>
Общая трудоемкость дисциплины	<p>Очная форма обучения, аудиторная нагрузка 133 ч., в том числе:</p> <p>Лекционные занятия <b>78 ч.</b></p> <p>практические занятия <b>55ч.</b></p> <p>Самостоятельная работа обучающегося (всего) <b>59ч.</b></p> <p>в том числе:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- работа с информационными источниками 8ч.</li> <li>- реферативная работа 10ч.</li> <li>- составление отчетов при выполнении ПР 10ч.</li> <li>- творческие задания 16ч.</li> <li>- подготовка презентационных материалов 5ч.</li> </ul> <p>Консультации 10 ч.</p>
Формы промежуточной	Дифференцированный зачет

аттестации